

Гибка изделий (длина до 4000мм)

Материал/толщина Кол-во гибов ->	<0,5				0,5-0,89				0,9-1,0				1,0-1,49				1,5-1,99				2,0-2,5				2,51-3,0				3.1-4.5
	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	
Лист черный х/к	24,6	22,1	19,9	17,9	27,5	24,8	22,3	20,0	30,8	27,7	24,9	22,5	33,0	29,7	26,7	24,1	34,1	30,7	27,6	24,9	37,4	33,7	30,3	27,3	39,6	35,6	32,1	28,9	-
Лист оцинкованный	24,1	21,7	19,5	17,6	26,4	23,8	21,4	19,2	29,7	26,7	24,1	21,7	31,9	28,7	25,8	23,3	33,0	29,7	26,7	24,1	36,3	32,7	29,4	26,5	38,5	34,7	31,2	28,1	-
Лист окрашенный в пленке	25,7	23,1	20,8	18,7	28,6	25,7	23,2	20,8	31,9	28,7	25,8	23,3	34,1	30,7	27,6	24,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Лист нерж. н/л без обработки	24,6	22,1	19,9	17,9	27,5	24,8	22,3	20,0	30,8	27,7	24,9	22,5	33,0	29,7	26,7	24,1	34,1	30,7	27,6	24,9	37,4	33,7	30,3	27,3	-	-	-	-	-
Лист нерж. в/л с обработкой	25,7	23,1	20,8	18,7	28,6	25,7	23,2	20,8	31,9	28,7	25,8	23,3	34,1	30,7	27,6	24,9	37,4	33,7	30,3	27,3	41,8	37,6	33,9	30,5	-	-	-	-	-
Лист алюминиевый; Лист алюминиевый в пленке	25,7	23,1	20,8	18,7	28,6	25,7	23,2	20,8	31,9	28,7	25,8	23,3	34,1	30,7	27,6	24,9	37,4	33,7	30,3	27,3	42,9	38,6	34,7	31,3	46,2	41,6	37,4	33,7	-
Лист. прокат цветмет	Цена договорная																												

Рубка листа (длина до 3000мм)

Материал/толщина Кол-во рубов ->	<0,5				0,5-0,89				0,9-1,0				1,0-1,49				1,5-1,99				2,0-2,5				2,51-3,0				3.1-4.5
	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	1	2	3	>4	
Лист черный х/к	30,8	27,7	24,9	22,5	33,0	29,7	26,7	24,0	34,6	31,1	28,0	25,2	37,0	33,3	30,0	27,0	39,6	35,7	32,1	28,9	42,4	38,2	34,3	30,9	45,4	40,8	36,7	33,1	-
Лист оцинкованный	26,4	23,8	21,4	19,2	28,2	25,4	22,9	20,6	29,7	26,7	24,0	21,6	31,7	28,6	25,7	23,1	34,0	30,6	27,5	24,8	36,3	32,7	29,4	26,5	38,9	35,0	31,5	28,3	-
Лист цветного металла (марка и толщина оговариваются отдельно)	27,5	24,8	22,3	20,0	29,4	26,5	23,8	21,5	30,9	27,8	25,0	22,5	33,1	29,8	26,8	24,1	35,4	31,8	28,7	25,8	37,8	34,1	30,7	27,6	40,5	36,4	32,8	29,5	-

"-" - обработка не производится, либо необходим пробный гиб

В таблице указаны цены при количестве однотипных гибов/рубов в каждой детали 1/2/3/>4 соответственно.

При гибке с подкладкой (для исключения царапин на лицевых поверхностях) применять поправочный коэффициент 1,3.

При заказе менее 50 операций применять поправочный коэффициент 1,20.

ВНИМАНИЕ! Все цены указаны за 1 операцию с деталью длиной 1500-2000мм. При гибке деталей меньшей или большей длины цену необходимо умножить на коэффициент в соответствии с таблицей:

Длина детали	k
<1000	0,35
<1500	0,6
2000-3000	1,6
3000-4000	1,9

Стоимость обработки листа на координатно-пробивном прессе рассчитывается исходя из машинного времени программы ЧПУ после получения эскиза детали.